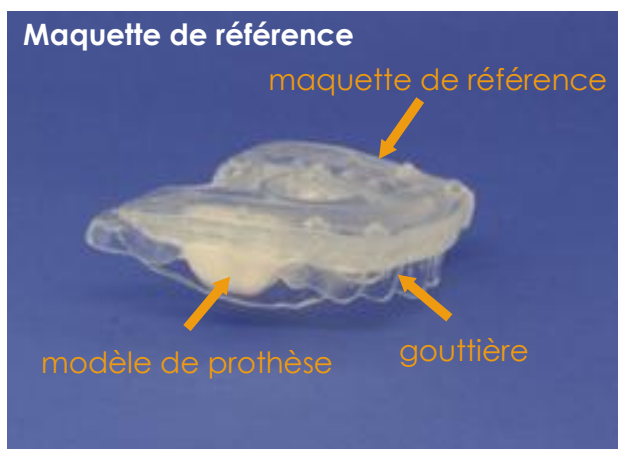


Plaque de bille à mordre avec repères de référence



Maquette de référence



Guide chirurgical



La maquette de référence sera ensuite traitée par SICAT pour réaliser un guide chirurgical précis.

Instructions de confection d'une maquette de référence

Matériel et produits nécessaires :

1. Film pour thermoformage dure-élastique, transparent, formant une liaison avec du PMMA. (Épaisseur : 2,0 mm)
2. Thermoformeuse
3. Matière plastique à polymérisation à froid (PMMA)
4. Poudre de sulfate de baryum



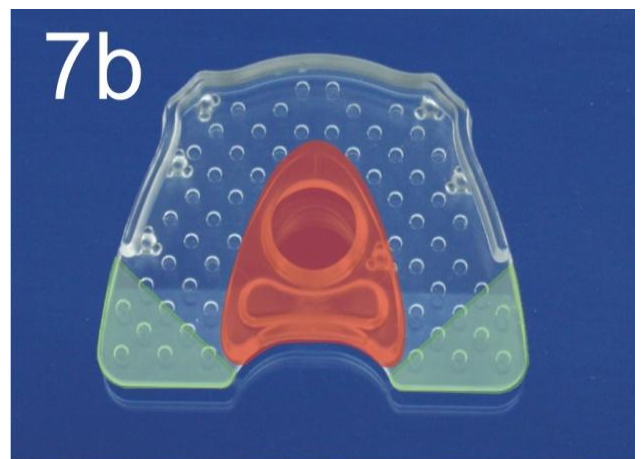
Utilisez exclusivement des matériaux homologués pour le secteur dentaire.

Vous recevez de l'implantologue :

1. Une empreinte ou un modèle en plâtre de la mâchoire
2. Une plaque de bille à mordre avec repères de référence



Utilisez exclusivement des films pour thermoformage formant une liaison avec du PMMA. Les films intermédiaires doivent être retirés après le thermoformage. Cette méthode est la seule qui permette d'obtenir une liaison durable entre la plaque à mordre, la gouttière thermoformée et le modèle de prothèse.



1. Réalisez un modèle avec du plâtre super dur (de type 4), puis un wax-up. La hauteur du modèle en plâtre ne doit pas être dépasser 4 cm, car la pochette d'expédition est conçue pour cette hauteur maximale.

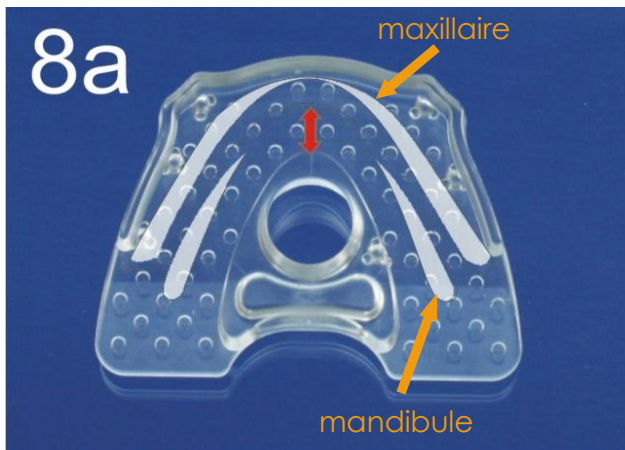
! La qualité de l'empreinte et du modèle en plâtre est décisive pour la précision de la maquette de référence et du guide chirurgical et constitue donc la condition sine qua non d'une pose d'implant précise.

2. Réalisez une gouttière thermoformée sur le modèle en plâtre avec le wax-up (épaisseur : 2,0 mm) et retirez ensuite le wax-up de la gouttière.
3. Comblez les parties rétentives. Isolez le plâtre pour qu'il n'adhère pas au plastique.
4. Mélangez le plastique à polymérisation à froid avec 15 % de sulfate de baryum, rapporté au poids de la poudre de PMMA, jusqu'à ce qu'il présente une consistance visqueuse. Faites attention à mélanger le poudre de PMMA et de sulfate de baryum également et il n'y a pas de grumenaux.
5. Déposez le mélange de PMMA et de sulfate de baryum dans la gouttière à l'endroit où se trouvait auparavant le wax-up.
6. Le modèle de prothèse ainsi réalisé doit arriver au ras de la muqueuse.
- 7a. Mélangez du polymérisat à froid (sans sulfate de baryum) jusqu'à ce qu'il présente une consistance visqueuse. Appliquez du liquide du polymérisat à froid sur la face supérieure de la gouttière thermoformée afin de mordancer les surfaces. Déposez le plastique sur la plaque de bille à mordre. Utilisez une quantité suffisante de plastique, car ce dernier sert à la fois à réaliser la liaison entre la plaque de bille à mordre et la gouttière thermoformée et à stabiliser la maquette de référence.
- 7b. Pour les mâchoires de petite taille, il est possible de raccourcir la plaque de bille à mordre au niveau des parties repérées en vert.

! Les zones non repérées en vert ne doivent en aucun cas être traitées !

! Les repères de référence ne doivent pas être traités ou recouverts de plastique !

! Le triangle central repéré en rouge avec l'ouverture circulaire ne doit pas être traité ou recouvert de plastique !



- 8a. Pour un guide chirurgical destiné à la mandibule, positionnez la gouttière dans la zone centrale de la plaque à mordre. Pour une maquette de référence destinée au maxillaire, positionnez la gouttière dans la partie avant de la plaque de bille à mordre.
- 8b. Pressez contre la plaque de bille à mordre la gouttière thermoformée montée sur le modèle en plâtre jusqu'à la prise du plastique. Contrôlez que la maquette de référence se positionne de manière sûre et précise sur le modèle en plâtre.



Utilisez exclusivement des plaques à mordre Sirona d'origine.



Contrôlez le positionnement et la stabilité de la maquette de référence. La plaque à mordre, la gouttière et le modèle de prothèse doivent être parfaitement solidaires, même en cas de sollicitation mécanique. Le plastique doit être durci à cœur.

SICAT.

SICAT GmbH & Co. KG
 Brunnenallee 6
 53177 Bonn
 Germany
 Tel. +49 228 854697-12
 Fax +49 228 854697-59
 E-Mail SGL@sicat.com