



Guía para la elaboración de una plantilla de exposición

Se necesita:

1. Lámina termoplástica, elástica y transparente que se adhiere con la resina. (Grosor: 2,0 mm)
2. Termoformadora de vacío
3. Resina dental transparente de curado frío
4. Polvo de sulfato de bario



Utilice únicamente materiales autorizados para el ámbito dental.



Lo que se obtiene del implantólogo:

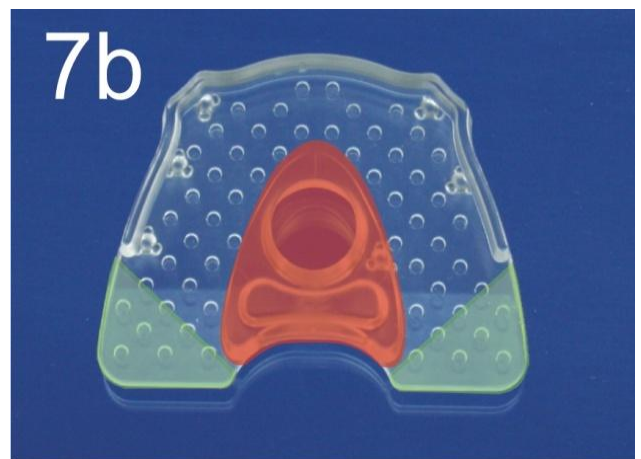
1. Impresión o modelo de yeso del maxilar del paciente
2. Una placa de mordida con marcadores de referencia



Utilice únicamente una lámina plástica dura y transparente que se adhiere a la resina dental. Después del termoformado de la lámina retire la hoja aislante, Solamente así se asegura una vinculación estable entre la placa de la mordida, la férula y la propuesta de prótesis.



La plantilla de exposición se procesa posteriormente por SICAT hasta obtener una plantilla de perforación precisa.



1. Confeccione un modelo de yeso. Elabore un Wax-Up. La altura del modelo de yeso no debe sobrepasar los 4cm, ya que la caja de envío no admite una altura mayor.

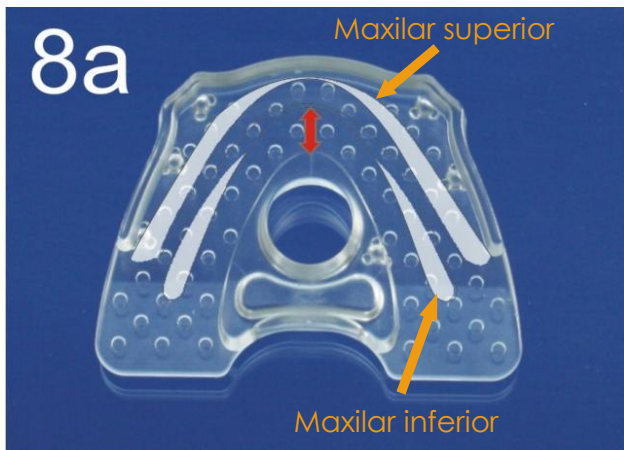
! Cuanto mayor sea la calidad de la impresión y del modelo de yeso, más preciso será el ajuste de las plantillas de exposición y perforación y, por lo tanto, más precisa será la implantación.

2. Encima del modelo de yeso con Wax-Up, elabore una férula (grosor: 2,0 mm) y retire a continuación el Wax Up de la férula.
3. Bloquear las zonas retentivas. Aísle el yeso contra la resina.
4. Mezcle la resina de polimerización en frío con un 15% de sulfato de bario (referido al peso del polvo PMMA) hasta que adquiera una consistencia viscosa y asegúrese de que el polvo PMMA y el sulfato de bario se mezclen de forma homogénea y no se formen grumos.
5. Aplique la mezcla de sulfato de bario y resina en el lugar de la férula donde antes estuvo el Wax-Up.
6. La propuesta de prótesis así confeccionada debe quedar alineada con la mucosa. Tenga en cuenta también que el tiempo de polimerización aumenta debido a la mezcla con sulfato de bario.
- 7a. Mezcle resina dental transparente (sin sulfato de bario) hasta obtener una consistencia viscosa. Aplique sobre la superficie de la parte superior de la férula un poco del componente líquido del producto de polimerización en frío para atacar las superficies de la férula. Vierta la resina sobre la placa de mordida. Hay que utilizar suficiente resina, ya que la resina sirve tanto para unir la placa de mordida a la férula como para estabilizar la plantilla de exposición.
- 7b. Si el maxilar es pequeño, la placa de mordida puede recortarse por las áreas marcadas en verde.

! ¡Las áreas que no están marcadas en verde no deben tratarse en ningún caso!

! ¡Los marcadores de referencia no se deben tratar ni cubrir con resina!

! ¡El triángulo central marcado en rojo con la abertura circular no se debe tratar ni cubrir con resina!



- 8a. Si la plantilla de exposición es para el maxilar superior, la férula debe colocarse en la zona anterior de la placa de mordida. Si la plantilla de exposición es para el maxilar inferior, la férula debe colocarse en la zona media de la placa de mordida.
- 8b. Presione la férula situada encima del modelo de yeso contra la placa de mordida hasta que la resina se haya curado. Asegúrese de que la plantilla de exposición se asienta de formasegura y firme sobre el modelo de yeso.



Utilice únicamente placas de mordida Sirona originales.



Verifique el ajuste exacto y estabilidad de la plantilla. La placa de mordida, la férula y la propuesta de prótesis deben estar completamente unidas para así poder soportar la tensión mecánica. La resina debe estar completamente curada.

SICAT.

SICAT GmbH & Co. KG
 Brunnenallee 6
 53177 Bonn
 Germany
 Tel. +49 228 854697-12
 Fax +49 228 854697-59
 E-Mail SGL@sicat.com